

Mit der Fräse "GT Rocky" können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen. Durch ihre kompakte Größe und den schnellen Schrittmotorantrieb mit Bahnberechnung ist sie das ideale Fräsmodell für kleine Werkstätten mit hohem Produktionsbedarf.

Sie ermöglicht eine kurze Bearbeitungszeit und hat ein optimiertes Geräusch- und Schwingungsverhalten. Aufgrund der umgestalteten Maschinenhaube und der daraus resultierenden größeren Zugangsöffnung fällt der Zugang zum Fräsinnenraum wesentlich einfacher aus.

Mit dem eingebauten Vakuumschüssel lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken.

Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb der Maschine an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industriestaubsauger.

Die Fräse ist mit einem leisen, robusten Spindelmotor mit Kohlenbürsten ausgestattet.



## TECHNISCHE DATEN:

- Antriebsmotoren: Schrittmotor
- Steuerung: EdingCNC mit Bahnberechnung, Bedienung über einen Laptop
- Spindel U/min: 1000 Watt 4000 - 25.000
- Verfahrwege X/Y/Z: 400 x 300 x 140 mm
- max. Verfahrgeschwindigkeit x-/y-Achse: ~75 mm / s
- Abmessungen: 769 / 836 / 901 mm
- Fräsdicke: 0,5 - 45,0 mm
- Materialien: fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
- Frässtrategie: einzeln, paarweise und Plattenmaterial
- Rüstzeiten: weniger als 1 Minute
- Fräszeiten (Gr. 39): 10 min./Stk. (20 Min/Paar)
- Gewicht: ca. 150 kg
- Ausstattung: Vorbereitung zur Absaugung
- Stromversorgung: 230V (inkl. einer zusätzlichen integrierten Schaltsteckdose)

## DIE MASCHINE VERFÜGT AUF DER RÜCKSEITE ÜBER FOLGENDE ANSCHLÜSSE:

- RJ45 Schnittstelle für die Steuerung
- 1x Notebook
- 1x Usb To Ethernet Adapter



go-tec GmbH

 [sales@go-tec.de](mailto:sales@go-tec.de)

 Münster, Germany