



Mit der GP M401 oder der GP M401XXL können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen. Fertigen Sie auf der GP M401XXL bis zu 10 Paar Einlagen (Schuhgröße 40) ohne zwischenzeitliche Rüstzeiten für neues Material. Auf der GP M401 positionieren Sie Material für bis zu 8 Paar Einlagen gleichzeitig. Die GP M401 bzw. GP M401XXL ist eine sehr leistungsstarke Einlagenfräse. Die Fräszeiten liegen bei nur 5 Min./Stk. (10 Min./Paar – Gr. 40). Der in ein separates Bedienelement eingebaute Computer ermöglicht die Integration der Fräse in Ihr Netzwerk, sodass die Fräsaufträge automatisch in der Werkstatt erscheinen.

Die Maschine hat ohne Einhausung eine Breite von 800 mm und eine Länge von 2160 mm. Mit der Einhausung sind es ca. 920 x 2400 mm. Ohne Türgriffe beträgt die Breite 900 mm. Gewicht: 363 kg, inklusive 2 SKVs, Terminal: 46 kg.

Mit dem eingebauten Vakuumschisch lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken. Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industriestaubsauger.

## TECHNISCHE DATEN:

- Steuerung: integrierter PC mit closed-loop Steuerung
- Stromversorgung: 230 V
- Dimensionen: B 241 x T 104 x H 180 cm
- Frästischgröße: 168 x 52 cm
- Spindel U/min: 1,5 KW 5.000 – 20.000
- Frässtrategie: einzeln, paarweise und Plattenmaterial
- Rüstzeiten: weniger als 3 Min.
- Fräszeiten (Gr. 40): 5 Min. / Stk. 10Min. / Paar
- Materialien: fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
- Fräsdicke: 0,5 – 45,0 mm
- Ausstattung: Vorbereitung zur Absaugung

## IDEALE HOCHLEISTUNGSFRÄSE ZUM PRODUZIEREN GROSSER STÜCKZAHLEN

- Materialbestückung für bis zu 10 bzw. 8 Paar Einlagen
- Zeitersparnis dank geringer Rüstzeiten
- robuste Industriefräse



go-tec GmbH



sales@go-tec.de



Münster, Germany