



Mit der GP M253 können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen.

Durch ihre kompakte Größe und den schnellen Servoantrieb ist sie das ideale Fräsmodell für kleine Werkstätten mit hohem Produktionsbedarf.

Sie ermöglicht eine kurze Bearbeitungszeit und hat ein optimiertes Geräusch- und Schwingungsverhalten.

Aufgrund der umgestalteten Maschinenhaube und der daraus resultierenden größeren Zugangsöffnung fällt der Zugang zum Fräsinnenraum wesentlich einfacher aus.

Mit dem eingebauten Vakuumentisch lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken.

Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industriestaubsauger.

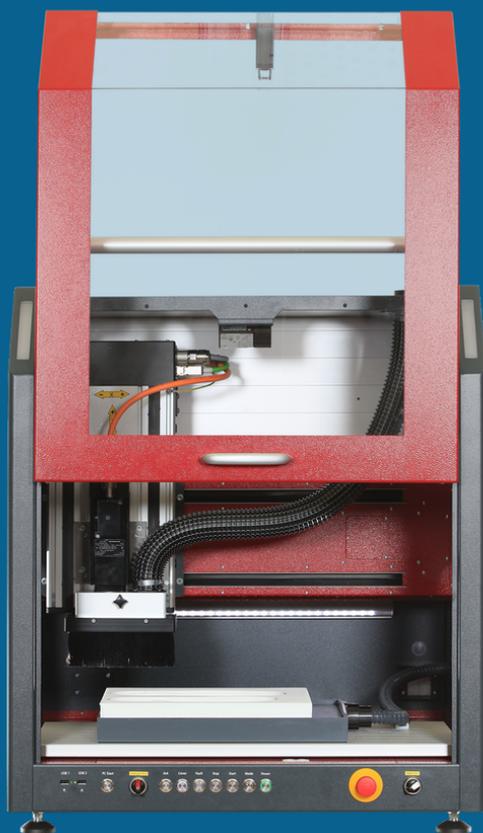
Sie ist mit einem robusten Drehstrommotor ausgestattet, der eine zweifache Präzisionslagerung hat und wartungsfrei ist.

TECHNISCHE DATEN:

- Antriebsmotoren: Servo
- Steuerung: CAN Controller iMC mit 3 Antriebsreglern, int. Steuerrechner
- Spindel U/min: 750 Watt 3000 - 24.000 (Kohlebürstenlos)
- Verfahrswege X/Y/Z: 400 x 300 x 140 mm
- Verfahrgeschwindigkeit: 0 - 200 mm / sek
- Abmessungen: 769 / 836 / 901 mm
- Fräsdicke: 0,5 - 45,0 mm
- Materialien: fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
- Frässtrategie: einzeln, paarweise und Plattenmaterial
- Rüstzeiten: weniger als 1 Minute
- Fräszeiten (Gr. 39): 5 Min./Stk. (10 Min./Paar)
- Gewicht: ca. 150 kg
- Ausstattung: Vorbereitung zur Absaugung
- Stromversorgung: 230V (inkl. einer zusätzlichen integrierten Schaltsteckdose)

DIE MASCHINE VERFÜGT AUF DER RÜCKSEITE ÜBER FOLGENDE ANSCHLÜSSE:

- 1x Ethernet Anschluss



go-tec GmbH

 sales@go-tec.de

 Münster, Germany