



GP M251

Mit der GP M251 können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlungen Einlagen fräsen.

Durch ihre kompakte Größe und dem schnellen Servoantrieb ist Sie das ideale Fräsmodell für kleine Werkstätten mit hohem Produktionsbedarf.

Sie ermöglicht eine kurze Bearbeitungszeit und hat ein optimiertes Geräusch- und Schwingungsverhalten.

Aufgrund der umgestalteten Maschinenhaube und der daraus resultierenden größeren Zugangsöffnung fällt der Zugang zum Fräsinnenraum wesentlich einfacher aus.

Die Ansteuerung erfolgt über einen integrierten PC. (Anschlüsse für Netzwerk, Tastatur, Maus und Monitor befinden sich auf der Rückseite)

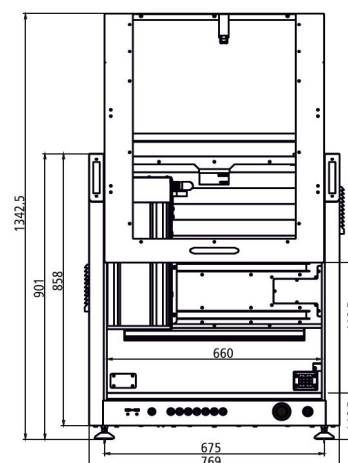
Mit dem eingebauten Vakuumentisch lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken.

Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industriestaubsauger.

Sie ist mit einem robusten Drehstrommotor ausgestattet, der eine zweifache Präzisionslagerung hat und wartungsfrei ist.



Abmessungen



Ansicht von vorne

Technische Daten der Einlagenfräse GP M251

Antriebsmotoren:	Servo
Steuerung:	CAN Controller iMC mit 3 Antriebsreglern, int. Steuerrechner
Spindel U/min:	750 Watt 3000 – 24.000 (Kohlebürstenlos)
Verfahrwege X/Y/Z :	400 x 300 x 140 mm
Verfahrgeschwindigkeiten:	0 – 200 mm / sek
Abmessungen:	769 / 836 / 901 mm
Fräsdicke:	0,5 – 45,0 mm
Materialien:	fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
Frässtrategie:	einzel, paarweise und Plattenmaterial
Rüstzeiten:	weniger als 1 Minute
Fräszeiten (Gr. 39):	5 Min./Stk. (10 Min/Paar)
Gewicht:	ca. 150 kg
Ausstattung	Vorbereitung zur Absaugung
Stromversorgung	230V (inkl. einer zusätzlichen integrierten Schaltsteckdose)

GP M251

