

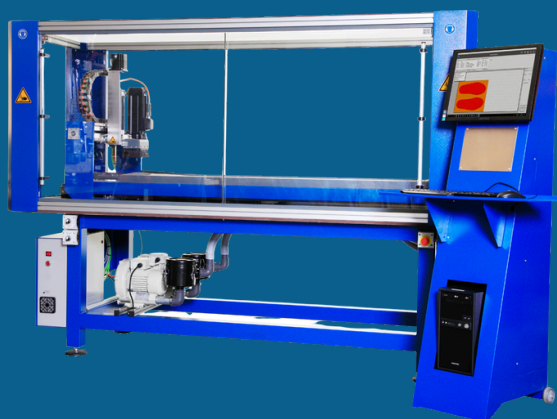


Mit der GT JOE-Serie fräsen Sie orthopädische Einlagen aus nahezu allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen präzise und effizient.

Auf der GT JOE 10 können Sie Material für bis zu 10 Paar Einlagen (Schuhgröße 40) gleichzeitig bestücken und ohne zwischenzeitliche Rüstzeiten bearbeiten. Die GT JOE 8 ermöglicht die gleichzeitige Positionierung von Material für bis zu 8 Paar Einlagen.

Beide Modelle zeichnen sich durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit in der Einlagenproduktion aus. Die Fräszeit beträgt nur ca. 5 Minuten pro Einlage (ca. 10 Minuten pro Paar, Größe 40).

Der in ein separates Bedienelement integrierte Computer ermöglicht die einfache Einbindung der Fräse in Ihr Netzwerk. Fräsaufträge können so direkt aus Ihrer Software übertragen werden und erscheinen automatisch in der Werkstatt zur Bearbeitung.



TECHNISCHE DATEN:

- Steuerung: Integrierter PC mit Closed-Loop-Steuerung
- Stromversorgung: 230 V
- Dimensionen (GT JOE 10): B 241 × T 104 × H 180 cm
- Frästischgröße: 168 × 52 cm
- Spindel: 1,5 kW · 5.000 – 20.000 U/min
- Frässtrategie: Einzeln, paarweise und Plattenmaterial
- Rüstzeiten: < 3 Minuten
- Fräszeiten (Größe 40): 5 Minuten pro Einlage
10 Minuten pro Paar
- Materialien
- Fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
- Fräsdicke: 0,5 – 45,0 mm
- Ausstattung: Vorbereitung für Absaugung

IDEALE HOCHLEISTUNGSFRÄSE ZUM PRODUZIEREN GROSSER STÜCKZAHLEN

- Materialbestückung für bis zu 10 bzw. 8 Paar Einlagen
- Zeitersparnis dank geringer Rüstzeiten
- robuste Industriefräse

go-tec GmbH

 sales@go-tec.de

 Münster, Germany